

高频红外碳硫分析仪

型号 CSA-R300-Y

可根据客户需求定制高硫通道

- 广泛应用于钢铁冶金、粉末冶金、有色、磁性材料、新能源、第三方检测、科研院所等行业
- 可以快速分析钢、铸铁、合金、水泥、沙子、玻璃、石灰、橡胶、催化剂、土壤、半导体、电子材料、金属矿石、陶瓷等固体材料中的碳和硫
- 红外检测系统和气路系统核心部件采用进口高端器件，确保了检测的稳定性和检测精度
- 高频加热系统采用专用高频电容器件，无感电阻，确保高频长期工作的可靠性
- 采用德国进口专用外置金属粉尘过滤装置，易拆卸，清扫方便
- 万分之一电子天平准确地称量，自动实现坩埚质量去皮，自动输入样品质量
- 软件中可监测电磁阀状态，各路信号采集状态，高频状态，基线状态等仪器重要参数
- 强大的数据管理和存储，方便查询和统计数据，能根据需要设定打印项目，生成报告导出



技术参数

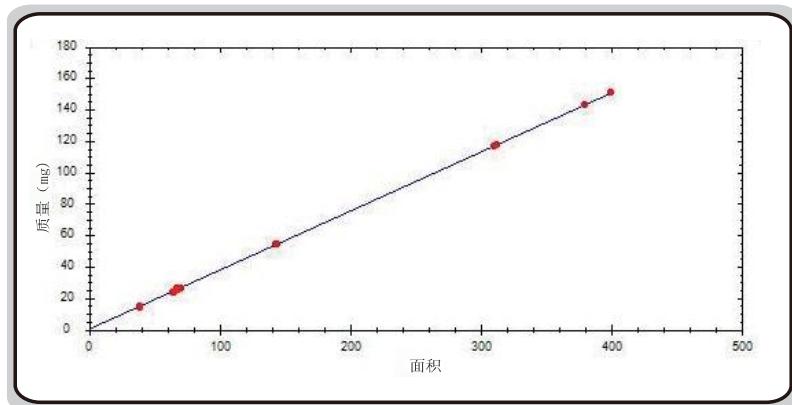
检测器	热释电固态红外检测器
光源	红外光源
通道配置	标配高碳、低碳、低硫三个独立的红外检测通道
恒温	气室恒温控制
分析范围	低碳: 0.6ppm~0.1%, 高碳: 0.1%~50%, 低硫: 0.6ppm~0.3%*
分析精度	碳: 1ppm或RSD≤0.5%, 硫: 1ppm或RSD≤1.0%
灵敏度	0.01ppm
分析时间	30S~40S
样品称重	推荐范围0.1g~0.5g, 可根据样品含量改变称样量
燃烧炉	18MHz, 2.7kVA
载气	氧气浓度≥99.5%
动力气	氮气浓度≥99.5%
电源	AC220V±10%, 50Hz, 16A
尺寸(长×宽×高)	550×760×770mm
重量	100kg

*注: 改变称样量可以扩展分析范围至100%, 可定制高硫通道, 分析范围为: 0.3%~30%

标准配置

主机	1台
电脑	1台
软件	1套
吸尘器	1台
电子天平 (8310-120MC)	1台
打印机	1台
减压阀	1个
标样	3瓶
钠石灰 (CSA-R300-SL)	1瓶
钨助熔剂 (CSA-R300-TF)	1瓶
高氯酸镁 (CSA-R300-DE)	1瓶
坩埚 (CSA-R300-CR)	1000个
工具	1套

工作曲线



分析软件 (标配)

